



SPINTEC REPARO DE FUSOS E SPINDLES

FRESADORA CNC SUNLIKE S2063

Catálogo Técnico de Especificações, Geometria e Manutenção de Precisão

COMANDO CNC
Fanuc

ANO FABRICAÇÃO
2004/2026

CONE SPINDLE
BT40

ROTAÇÃO MÁXIMA
8.000 RPM

POTÊNCIA MOTOR
11 kW

CARGA MESA
1.200 kg

SPINTEC REPARO DE FUSOS E SPINDLES

FRESADORA CNC SUNLIKE S2063

Em montagem sendo preparada 30% em andamento



Destaques Operacionais e Capacidade Estrutural — Sunlike S-2063

MESA DE TRABALHO

1.600 x 500 mm

Superfície ampla para fixação de peças de grande porte ou Múltiplas morsa de usinagem.

CAPACIDADE DE CARGA

1.200 kg

Estrutura robusta dimensionada para suportar blocos e fundidos pesados sobre a mesa.

CURSOS X / Y / Z

1230 / 700 / 600 mm

Curso de longitudinal amplo (1,23m) e Y avantajado de 700mm para peças volumosas.

SPINDLE BT40 / MOTOR

6.000 RPM / 11 kW

Transmissão de alto torque para desbaste pesado e rotação ideal para acabamento.

Ficha Técnica Completa — Fresadora CNC Sunlike S-2063

Grupo de Componentes	Parâmetro Técnico	Especificação / Valor
Fabricante & Modelo	Marca / Modelo	Sunlike / S2063
Comando Numérico	Fabricante do CNC	Fanuc (0i Séries)
Mesa de Trabalho	Dimensões da Mesa (Comprimento x Largura)	1.600 mm x 500 mm
Mesa de Trabalho	Peso Máximo Admissível sobre a Mesa	1.200 kg
Cursos Operacionais	Eixo X (Longitudinal)	1.200 mm
Cursos Operacionais	Eixo Y (Transversal)	700 mm
Cursos Operacionais	Eixo Z (Vertical)	600 mm
Eixo-Árvore (Spindle)	Tipo de Encaixe do Cone	BT40
Eixo-Árvore (Spindle)	Faixa de Rotação do Spindle	50 a 8.000 RPM
Eixo-Árvore (Spindle)	Potência do Motor Principal	11 kW (aprox. 15 HP)
Avanços & Dinâmica	Avanço Máximo de Trabalho / Rápido	25.000 mm/min
Dimensões & Peso	Largura x Profundidade x Altura	3.800 mm x 3.400 mm x 2.800 mm
Dimensões & Peso	Peso Total da Máquina	4.000 kg (4 Toneladas)

Sistema de Usinagem: Spindle BT40, Mesa e Capacidade Dinâmica

Eixo-Árvore (Spindle BT40) & Motorização

- **Cone Padrão BT40:**

Ampla compatibilidade com mandris porta-pinça, cabeçotes de fresar e barras de mandrilar.

- **Faixa de Rotação (50 a 8.000 RPM):**

Permite tanto operações pesadas de desbaste em baixas rotações quanto acabamentos de alta precisão.

- **Potência de 11 kW:**

Motorização robusta com torque elevado, garantindo remoção contínua de cavacos sem perda de rotação.

- **Sistema de Retenção de Ferramenta:**

Acionamento pneumático/hidráulico para troca rápida e segura de ferramentas de corte.

Mesa de Trabalho & Capacidade de Carga

- **Dimensão de Mesa 1600 x 500 mm:**

Permite a montagem de peças extensas ou setup duplo com múltiplas morsas.

- **Capacidade de 1.200 kg:**

Mesa rígida com rasgos T padronizados para fixação segura de moldes, matrizes e peças brutas.

- **Envelope de Trabalho (1200 x 700 x 600 mm):**

Ampla curso Y de 700 mm que amplia a área útil para usinagem de peças profundas.

- **Avanço Rápido de 25.000 mm/min:**

Movimentação ágil dos eixos para otimização do tempo passivo de posicionamento.

Comando FANUC 0i: Máxima Produtividade e Confiabilidade Global

01 Ano de Garantia

Controle Inteligente de Ferramentas

Gestão avançada de vida útil, compensação de raio e comprimento com tabela integrada.

Confiabilidade Comprovada (Zero Downtime)

Arquitetura de hardware altamente robusta com histórico mundial de baixíssima taxa de falhas.

Ganho Comercial

Facilidade de contratação de operadores já familiarizados com a interface e ampla disponibilidade de suporte técnico global.

Dimensões Físicas de Instalação e Contato Spintec

Dimensões do Equipamento e Layout

Largura Total:

3.800 mm (3,80 m)

Profundidade Total:

3.400 mm (3,40 m)

Altura Total:

2.800 mm (2,80 m)

Peso do Equipamento:

4.000 kg (4,0 Toneladas)

Área Recomendada de Instalação:

Aproximadamente 20 m² para livre circulação de operação e manutenção.

Spintec Reparo de Fusos e Spindles

- **Atendimento Técnico Especializado:**

Soluções completas para reparo, reforma e manutenção preditiva em eixos-árvore (spindles) e fresadoras CNC.

- **Laboratório de Alta Precisão:**

Equipamentos de balanceamento dinâmico, medição geométrica a laser e bancadas de teste climatizadas.

- **Engenharia de Manutenção:**

Diagnósticos rápidos no cliente para minimização do tempo de parada de máquina.

- **Contato e Suporte Web:**

Consulte nossa equipe para orçamentos, diagnósticos de Spindle e agendamento de serviços.

Serviços Especializados Spintec para Fresadoras CNC

Reforma de Spindle BT40

- Troca de rolamentos de precisão classe P4/P2 ajustados para até 6.000 RPM.
- Retífica do cone interno BT40 para desvio de batimento (runout) < 0,002 mm.
- Balanceamento dinâmico em dois planos e teste de rodagem com análise de temperatura e vibração.
- Revisão do sistema de travamento/pinça e mola prato de retenção da ferramenta.

Geometría & Fusos de Esferas

- Recuperação e troca de fusos de esferas com pré-carga para eliminar folga (backlash) em X, Y e Z.
- Substituição dos rolamentos dos mancais de apoio dos eixos acionados.
- Alinhamento geométrico computadorizado da mesa, coluna e esquadro entre eixos.
- Inspeção e nivelamento das guias com ajuste de régua de encosto.

Revisão de Sistemas Auxiliares

- Verificação do sistema de lubrificação automática de guias e fusos.
- Diagnóstico do sistema elétrico e sinalização de comunicação com o CNC Fagor.
- Revisão dos raspadores de guias, proteções telescópicas e vedações.
- Emissão de Laudo Técnico com histórico das medições geométricas e operacionais.