

SPINTEC REPARO DE FUSOS E SPINDLES

TORNO CNC LOGIC 195 II (Fagor 8035)

Catálogo Técnico de Especificações, Capacidades e Manutenção de Precisão

Garantia de 06 meses maquina pronta entrega disponivel para visitação

MOTOR PRINCIPAL
10 CV (7,5 kW)

ARVORE / ASA
ASA A2-6

FURO DO ÁRVORE
Ø 52 mm

FAIXA ROTAÇÃO
50 - 3.500 RPM

CAPACIDADE MÁX
Ø440 x 1.000

PESO MÁQUINA
2.000 kg

LOGIC 195 Fagor 8035



LOGIC 195 Fagor 8035



LOGIC 195 Fagor 8035



Destaques Operacionais e Capacidade Estrutural — Logic 195 II

DISTÂNCIA ENTRE PONTAS

1.000 mm

Excelente comprimento útil para usinagem de eixos e eixos-árvore de médio porte com total rigidez.

DIÂMETRO SOBRE BARRAMENTO

Ø 440 mm

Admissível de 440 mm sobre o barramento e 250 mm sobre o carro transversal para peças flangeadas.

FAIXA DE ROTAÇÃO

50 - 3.500 RPM

Faixa infinitamente variável com elevado torque em baixas rotações e acabamento espelhado em altas.

AVANÇO RÁPIDO X / Z

15.000 mm/min

Alta velocidade de posicionamento (15 m/min) reduzindo significativamente o tempo passivo de ciclo.

Ficha Técnica Completa — Torno CNC Logic 195 II

Grupo de Componentes	Parâmetro Técnico	Especificação / Valor
Identificação & Fabricante	Modelo do Torno / Categoria/ Comando	Logic 195 III (Torno CNC) / Fagor
Capacidades Operacionais	Diâmetro Admissível sobre o Barramento	Ø 440 mm
Capacidades Operacionais	Diâmetro Admissível sobre Asas da Mesa	Ø 400 mm
Capacidades Operacionais	Diâmetro Admissível sobre o Carro Transversal	Ø 250 mm
Capacidades Operacionais	Distância Entre Pontas	1.000 mm
Carro Transversal & Ferramenta	Curso do Carro Transversal (Eixo X)	300 mm
Carro Transversal & Ferramenta	Secção do Cabo da Ferramenta	20 x 20 mm
Eixo-Árvore (Spindle)	Nariz do Eixo-Árvore / Furo Passante	ASA A2-6 / Furo Ø 52 mm
Eixo-Árvore (Spindle)	Sede Cônica Interna do Árvore	CM 4 / 1:20
Eixo-Árvore (Spindle)	Gama de Rotações (Infinitamente Variável)	50 a 3.500 RPM
Barramento & Avanços	Largura x Altura do Barramento Prismático	270 mm x 320 mm
Barramento & Avanços	Avanço Rápido dos Eixos X e Z	15.000 mm/min (15 m/min)
Cabeçote Móvel	Manga do Cabeçote Móvel (Diâmetro / Curso / Sede)	Ø 60 mm / Curso 80 mm / CM 4
Motorização & Potência	Motor Principal / Moto-bomba de Refrigeração	10 CV (7,5 kW) / 0,33 CV
Dimensões & Peso	Área Ocupada (Comprimento x Largura) / Peso	2.800 mm x 1.260 mm / 2.000 kg

Conjunto do Cabeçote Fixo, Árvore e Barramento — Logic 195 II

Eixo-Árvore (Spindle ASA A2-6) & Motorização

- **Nariz Padrão ASA A2-6:** Fixação rápida e padronizada para placas manuais, pneumáticas e hidráulicas com alto travamento.
- **Diâmetro do Furo de Ø 52 mm:** Permite a usinagem de barras passantes com diâmetro útil de até 51 mm / 2" com total estabilidade.
- **Sede Cônica Interna CM 4 / 1:20:** Alojamento de altíssima precisão dimensional para acoplamento de bucha de redução e ponta fixa.
- **Motor Principal de 10 CV (7,5 kW):** Potência robusta para remoção pesada de cavacos em desbaste e constante manutenção do torque.

Barramento Prismático & Transmissão

- **Gama de 2 a 4.000 RPM:** Ajuste infinitamente variável cobrindo desde roscamento/desbaste em baixas até acabamentos de precisão.
- **Barramento de 270 x 320 mm:** Dimensões generosas de largura (270 mm) e altura (320 mm) proporcionando extrema rigidez torcional.
- **Guias Temperadas e Retificadas:** Minimização de desgastes mecânicos mantendo a geometria do carro e alinhamento do barramento.
- **Refrigeração de Corte (0,33 CV):** Fluxo contínuo e pressurizado de fluido sobre a ferramenta para aumentar a vida útil do inserto.

Eixos, Avanços Rápidos e Cabeçote Móvel — Logic 195 II

AVANÇO RÁPIDO (X / Z)

15.000 mm/min

Servomotores de alta resposta acoplados a fusos de esferas recirculantes de precisão nos eixos X e Z.

BARRAMENTO RETIFICADO

Turcite novo no X Z

Todos eixos ajustados com raquete e aplicação de turcite novo.

CABEÇOTE MÓVEL

Manga Ø 60 mm

Sede cônica CM 4 com curso de manga de 80 mm para apoio rígido de eixos e furação frontal.

PLACA PNEUMÁTICA

PLACA Ø 200 mm

Placa marca Onça Systec modelo PP200, Reparos novos

CARRO TRANSVERSAL

Curso de 300 mm

Envelope de trabalho com suporte para cabos de ferramenta de secção 20 x 20 mm e movimentação ágil.

TORRE 8 POSIÇÕES PRAGATI

8 Ferrmentas

02-Suporte porta broca

01-Suporte axial 20x20

Serviços Especializados Spintec para Tornos CNC Logic 195 III

Reforma de Eixo-Árvore & Spindle

- Troca de rolamentos de precisão classe P4/P2 ajustados para até 3.500 RPM.
- Retífica do alojamento interno e cone ASA A2-6 com batimento (runout) < 0,002 mm.
- Balanceamento dinâmico.
- Ajuste fino de pré-carga dos rolamentos e revisão do sistema de retenção da placa.

Geometria & Fusos de Esferas (X/Z)

- Recuperação e substituição de fusos de esferas recirculantes com pré-carga (zero backlash).
- Troca dos rolamentos dos mancais de apoio dos eixos X (300 mm) e Z (1.000 mm).
- Alinhamento geométrico do paralelismo entre árvore, barramento e manga do cabeçote.
- Rasquete técnica / ajustagem de guias e réguas de encosto dos carros transversais, turcites novos

Manutenção Preventiva & Comando

- Verificação e desobstrução das linhas de lubrificação automática de guias e fusos.
- Inspeção do sistema elétrico, servomotores de avanço e parâmetros do comando CNC.
- Revisão dos raspadores de barramento, proteções telescópicas e vedações hidráulicas.
- Emissão de Laudo Técnico com histórico completo de medições geométricas e tolerâncias.

Dimensões Físicas de Instalação e Contato Spintec

Dimensões do Equipamento e Layout

Área Ocupada (Comprimento x Largura):

2.800 mm x 1.260 mm (2,80 m x 1,26 m)

Peso Líquido Aproximado:

2.000 kg (2,0 Toneladas)

Área Recomendada de Instalação:

Aproximadamente 12 m² para livre circulação de operação e manutenção.

Requisitos Elétricos & Refrigeração:

Alimentação trifásica 380V e reservatório de óleo/fluido de refrigeração.

Spintec Reparo de Fusos e Spindles

• Atendimento Técnico Especializado:

Soluções completas para reparo, reforma e manutenção preditiva em eixos-árvore (spindles) e tornos CNC.

• Laboratório de Alta Precisão:

Equipamentos de balanceamento dinâmico, medição geométrica a laser e bancadas de teste climatizadas.

• Engenharia de Manutenção:

Diagnósticos rápidos na planta do cliente para minimização do tempo de parada de máquina.

• Contato e Suporte Web:

Consulte nossa equipe para orçamentos, diagnósticos de Spindle e agendamento de serviços.